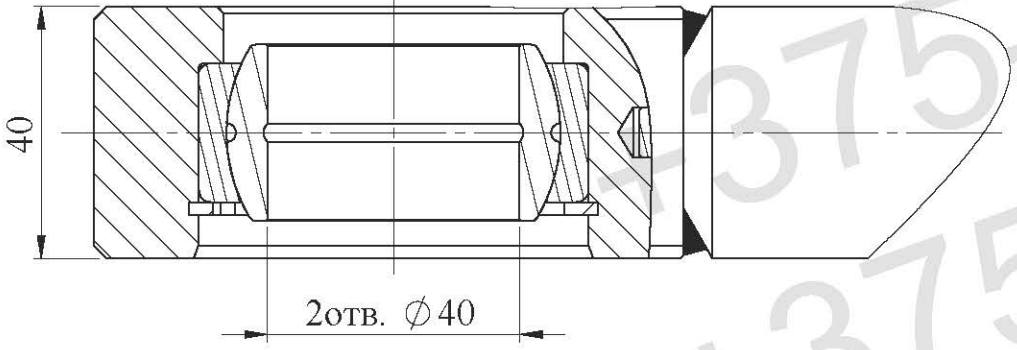
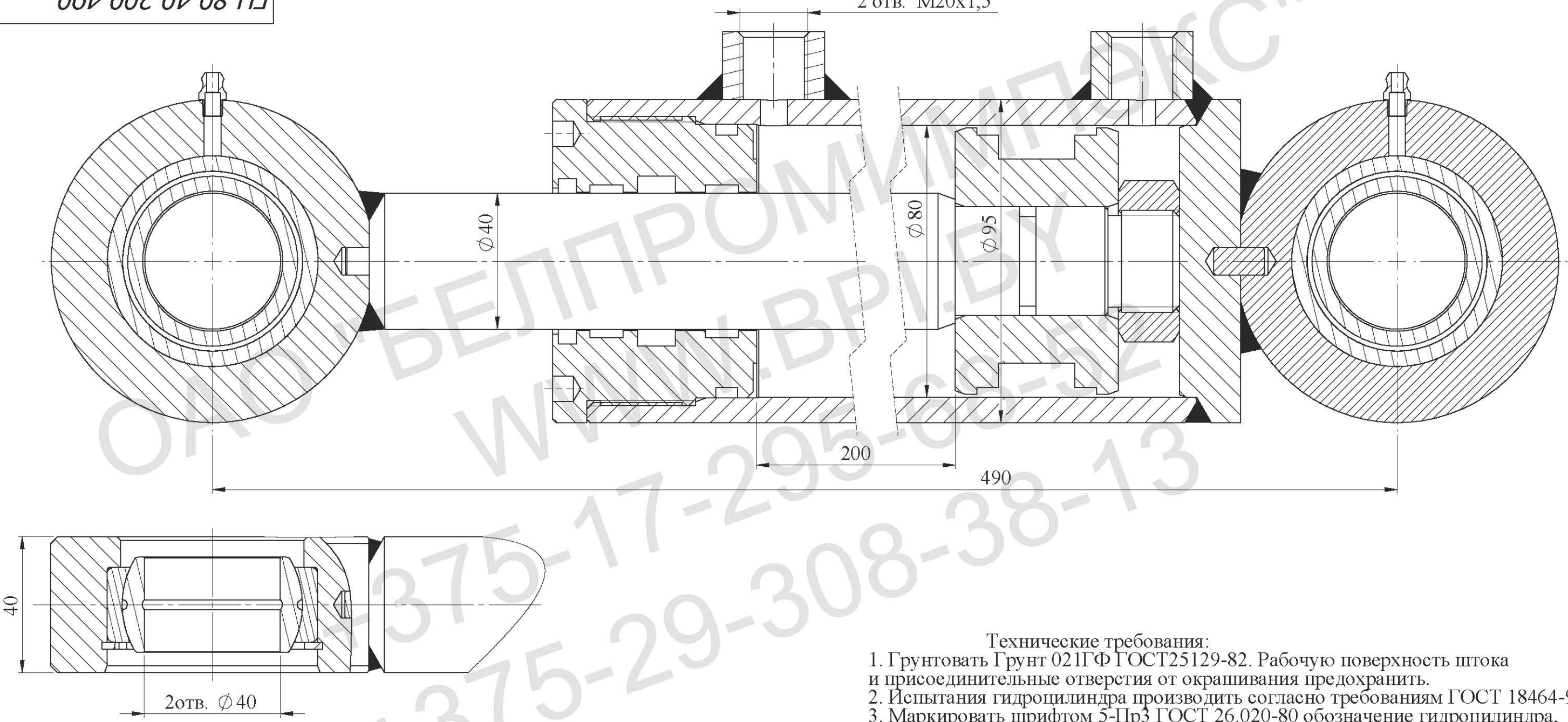


ГЦ 80.40.200.490

Уплотнения условно не показаны

2 отв. M20x1,5



**Техническая характеристика:**

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	40
Ход, мм	200
Усилие толкающее, кг	8042
Усилие тянущее, кг	6031
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001  
 Температура, °C  
 -окружающей среды -30...+50  
 -рабочей жидкости -25...+80  
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3  
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x106/  
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x106/  
 Давление срагивания не более 1МПа  
 Давление холостого хода не более 0,5МПа  
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

**Технические требования:**

1. Грунтовать Грунт 02 ПФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать прифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 80.40.200/490 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пров.	Т. контр.	Нач. КБ	Н. контр.		Утв.		
						Лист	Листов 1	
						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		