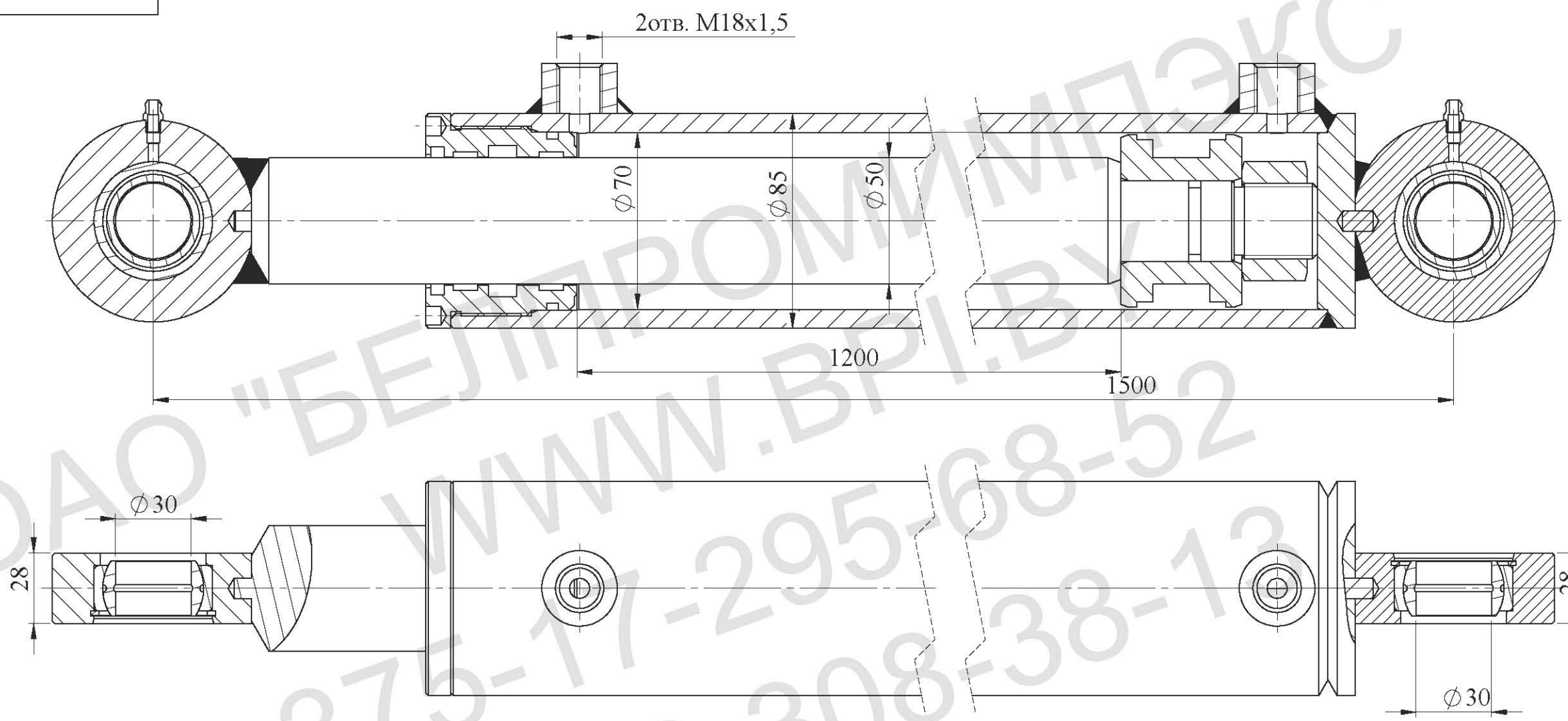


D: Гидроцилиндры (серийные (более 5)) (поршневые)  
ГЦ 70.50.1200.1500



**Техническая характеристика:**

Диаметр поршня, мм	70
Диаметр штока, мм	50
Ход, мм	1200
Максимально допустимая нагрузка на шток в осевом направлении, Кг	1924
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	17
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001  
 Температура, °С  
 -окружающей среды -30...+50  
 -рабочей жидкости -10...+80  
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3  
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/  
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/  
 Давление срагивания не более 1МПа  
 Давление холостого хода не более 0,5МПа  
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

**Технические требования:**

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 70.50.1200/1500	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:2
Пров.					Сборочный чертеж	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМТЭКС" тел. +375-17-295-68-52		
Нач. КБ								
Н. контр.								
Утв.								