



Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	70
Диаметр штока, мм	50
Ход, мм	580
Номинальное давление, МПа	25
Максимальное давление, МПа	28
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001
 Температура, °С
 -окружающей среды -30...+50
 -рабочей жидкости -10...+80
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x106/
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x106/
 Давление срагивания не более 1МПа
 Давление холостого хода не более 0,5МПа
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 70.50.580/900 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:2
Пров.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Нач. КБ								
Н. контр.								
Утв.								

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата