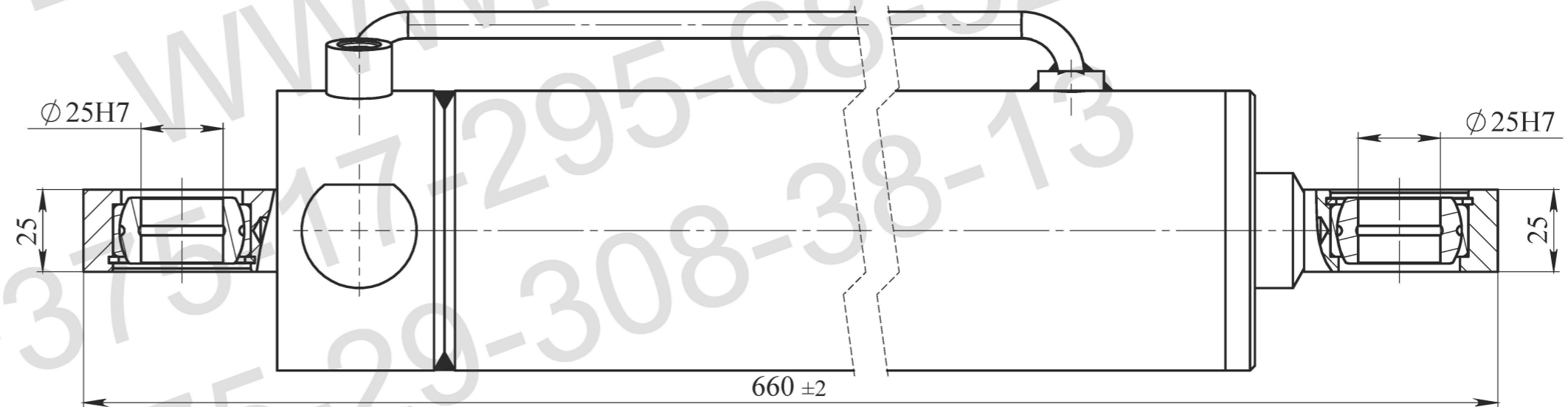
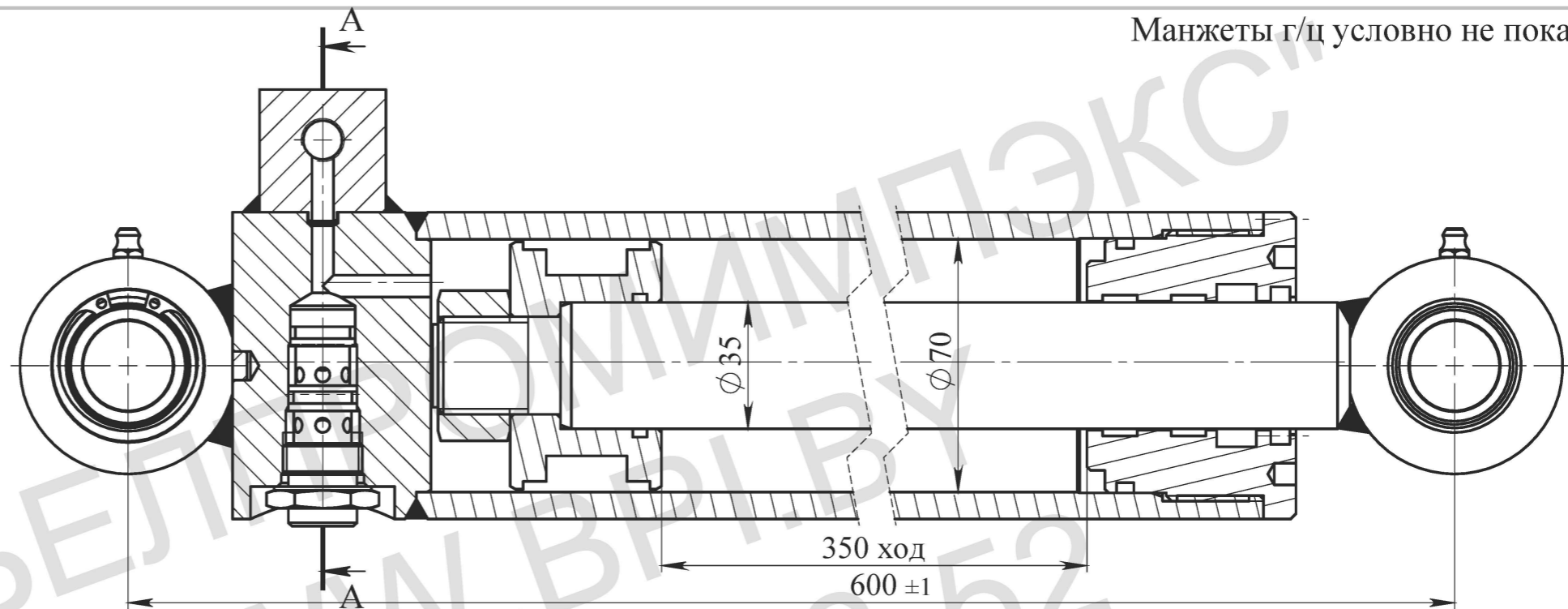
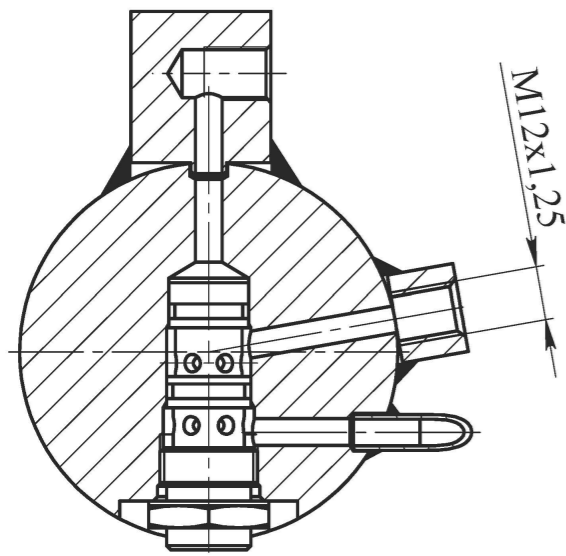


A-A

Манжеты г/ц условно не показаны



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	70
Диаметр штока, мм	35
Усилие толкающее, кг	5773
Усилие тянущее, кг	4330
Ход, мм	350
Номинальное давление, МПа	15
Максимальное давление, МПа	26
Давление открытия гидрозамка, МПа	0,5
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С	
-окружающей среды	-30...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0x10 ⁶
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6x10 ⁶
Давление страгивания не более, МПа	1
Давление холостого хода не более, МПа	0,5
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Гидроцилиндр
ГЦ 70.35.350/600
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"
тел.+375-17-295-68-52