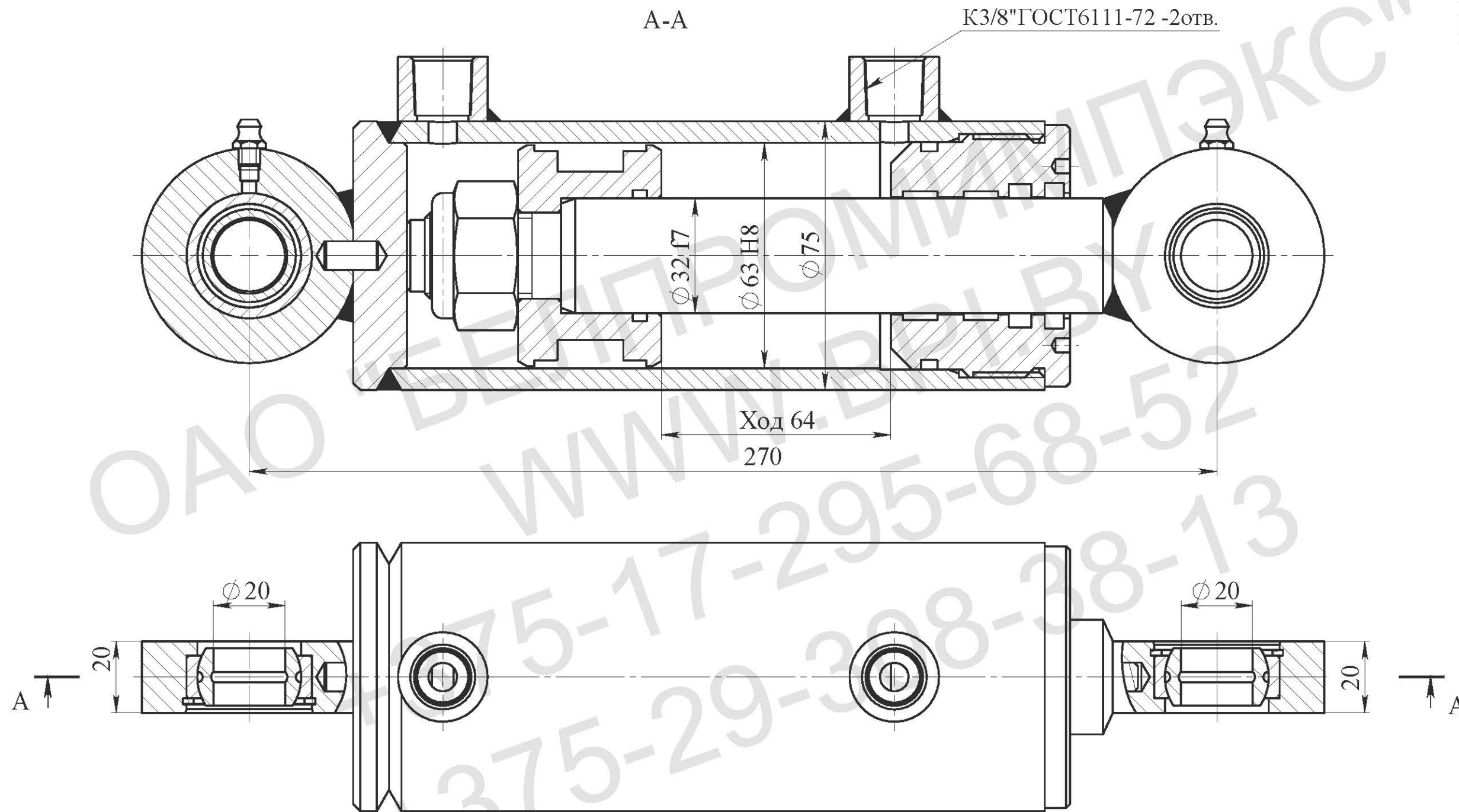


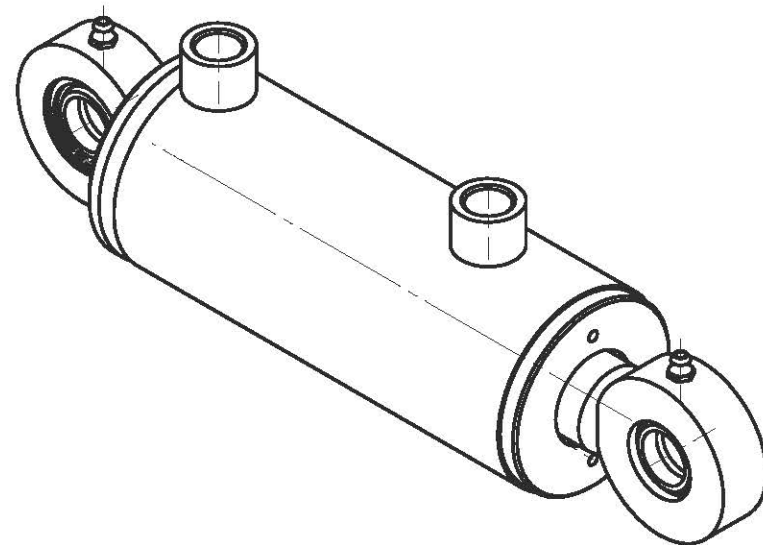
Манжеты г/ц условно
не показаны

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	63
Диаметр штока, мм	32
Ход, мм	64
Номинальное давление, МПа	4,0
Максимальное давление, МПа	6,3
Усилие на штоке толкающее, кг	1248
Усилие на штоке тянущее, кг	925



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Гидроцилиндр ГЦ 63.32.64/270 Сборочный чертеж					Лист	Листов	
					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"		тел.+375-17-295-68-52
Н.контр.							
Утв.							