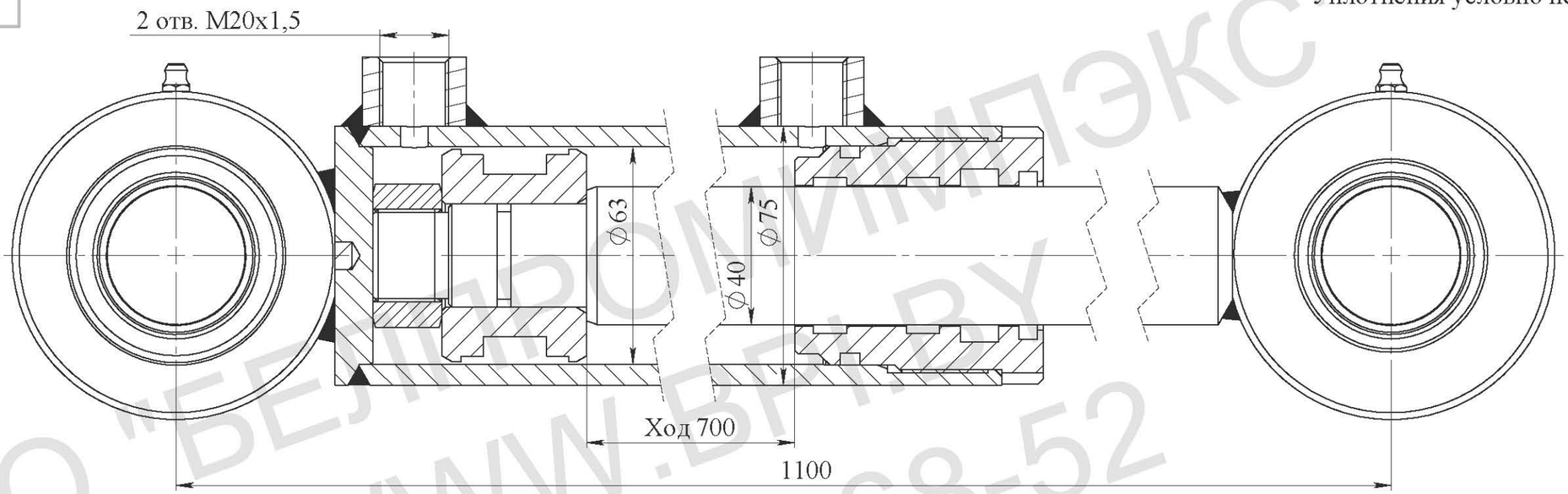
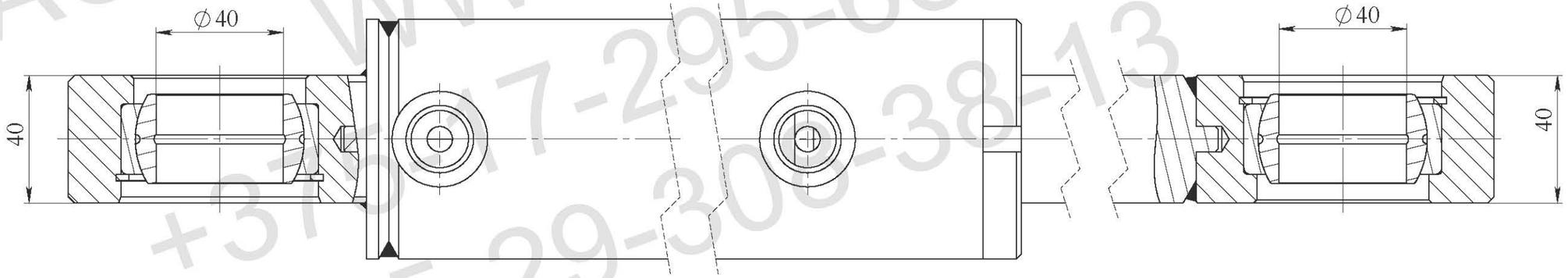
Уплотнения условно не показаны





ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"
WWW.BPI.BY
+375-17-295-68-52
+375-29-308-38-13

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	63
Диаметр штока, мм	40
Ход, мм	700
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001	
Температура, °С	
-окружающей среды	-30...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0х106/
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6х106/
Давление страгивания не более	1МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ BY 100088681.002-2007	

Технические требования:

1. *Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.*
2. *Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.*
3. *Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.*
4. *После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.*
5. *Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.*
6. *Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.*
7. *Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.*

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 63.40.700/1100 (Сборочный чертеж)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.						ОАО"БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Утв.								

Перв примен

Справ №

Подп. и дата.

Инв № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

Формат А3